



Liftlog 100

**Báscula de pesaje y
monitor de carga con
alarma para punto de vuelco**

El nuevo *RDS Liftlog 100* es un instrumento rentable de pesaje y control de carga diseñado específicamente para carretillas elevadoras que muestran el peso de la carga y ofrece alarmas con alertas visuales y de sonido por sobrecargas.

El RDS Liftlog 100 es un producto amigable con el operador que ha sido diseñado específicamente para ser usado en carretillas elevadoras que trabajan en almacenes de envíos.

Usa un sensor para medir la presión hidráulica en el sistema, el liftlog 100 le informa al operador de carga el peso calculado en toneladas o kilogramos. Adicionalmente, cuando se aproxima al punto de sobrecarga una alarma interna (y opcional externa) sonará para informar el estado de la carga al operador.

También tiene la opción de barra de luz externa para indicar la carga desde 50 % hasta 110 % de capacidad de carga.

CARACTERÍSTICAS:

LCD indica la carga como el peso calculado y gráficos de barra en gráfico del estado de la carga

Precisión +/- 2 % de la capacidad de la carga

Control de usuario con un solo botón (Restablecer a cero) para una fácil operación

Alarma de sonido inicial en 90 % de carga permitida, con alarma sonora continua y pantalla intermitente si excede el 100 %

Capacidad de registro de sobrecarga

Instalación fácil y rápida. Tecnología probada herméticamente sellada con IP67 a prueba de agua

Soporte único que permite la instalación del instrumento en cualquier posición

VENTAJAS:

Aumenta la seguridad en los almacenes

Sistema de valor añadido para una inversión mínima

Permite la correcta carga y almacenamiento de material

Permite comprobar el peso de las mercancías entrantes y salientes

Identifica los operadores y carretillas elevadoras en riesgo a través de la función de memoria

Aumenta la eficiencia del vehículo

Mantiene la precisión

Promueve un mejor uso del operador

Mantiene la capacidad de elevación y la visibilidad del conductor

Minimiza el tiempo de inactividad de la máquina para su mantenimiento o reparación

Servicio técnico a nivel nacional

DETALLES TÉCNICOS:

Voltaje de funcionamiento: 10 - 30 Vdc

Rango del sensor: 0 - 250 Bar

Rango de temperatura: -20 a +40°C
en funcionamiento

Precisión del sistema: +/- 2 %
de la carga

Garantía: 1 año

Protección ambiental: Unidad del
equipo de protección IP67 completa
RFI / EMI

MEJORAS DEL SISTEMA:

Alarma de sonido externa:

Para uso en ambientes ruidosos.
Variedad disponible dependiendo de
la aplicación

Alarma de luz externa:

Para alta visibilidad del indicador
del estado de la carga