

SISTEMA TPMS PT2000



Sistema de monitorización
de presión y
temperatura de neumáticos
increíblemente preciso
para vehículos industriales



 **dilLogics**

AHORRO, CALIDAD Y SEGURIDAD

BENEFICIOS

1. Reduce el consumo de combustible hasta un 10%.
2. Reduce el impacto al medio ambiente.
3. Mejora la vida útil de los neumáticos hasta un 35%.
4. Reduce tiempos por baja por en reparación.
5. Aumenta la seguridad vial y reduce el riesgo de accidentes ya que los neumáticos inflados correctamente ofrecen mayor estabilidad, mejor conducción y un frenado firme para los conductores.

CARACTERÍSTICAS

- Soporte de vigilancia a tiempo real de **hasta 22 neumáticos**.
- Sensores de presión de instalación en el **exterior** o **interior** de la válvula.
- Fácil instalación y puesta en marcha.
- Sistema diseñado para **intercambiar semirremolques** de forma rápida.
- Opción de configurar de alarmas para avisos de **alta y baja presión**.
- Opción de configuración de alarmas para altas temperaturas.
- **Alarma** especial para **fugas rápidas** de aire.
- Equipo probado rigurosamente para garantizar un **alto rendimiento** en vehículos industriales.
- Diseñado y fabricado para trabajar bajo fuertes condiciones climáticas.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

VISOR:

Temperatura de funcionamiento	-20° C a 80° C
Voltaje entrada de carga	DC 8-30V
Frecuencia de comunicación	433.92MHz
Dimensiones	116(L) x 68 (W) x 25 (H) mm
Peso	138 g

SENSOR:

Temperatura de funcionamiento	-20° C a 80° C
Rango de presiones	0 – 13 Bar
Precisión Presión	+/- 0.1 Bar
Precisión Temperatura	+/- 3° C
Potencia de transmisión	< 10dBm
Frecuencia de comunicación	433.92MHz
Vida útil batería interna	2 años (CR1632 -40° C – 80° C)
Dimensiones	Diámetro 24mm altura 21 mm
Peso	11.5 g

ANTENA:

Temperatura de funcionamiento	-20° C a 80° C
Voltaje de funcionamiento	12 - 24V
Potencia de transmisión	< 18dBm
Frecuencia de comunicación	433.92MHz
Dimensiones	91(L) x 38 (W) x 15 (H) mm
Peso	42 g